

Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-2. 0047-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum EG-Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0047-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten EG-Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Michael Berchtold Metallbau
Goldschmidtstraße 9
D – 92318 Neumarkt

Herstellerwerk(e): Michael Berchtold Metallbau
(Produktionsstätte des Herstellers) Goldschmidtstraße 9
D – 92318 Neumarkt

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle bis S275 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Michael Berchtold, 15.03.1965, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Bastian Haubner, 03.06.1991, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 15.06.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 15.06.2016

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten.

Ort/Datum: Essen, den 23.06.2014


Dipl. Ing. (FH) Richter, Armid
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

